

ЦЕНТР
ПОВЫШЕНИЯ
КВАЛИФИКАЦИИ
СТАНОВЛЕНИЕ

614000, г. Пермь, Парковая, 17
197345, г. Санкт-Петербург, Полиграфмашевский проезд, 3 А
129223, г. Москва, пр-т Мира 119, стр. 63
355035, г. Ставрополь, 3 Промышленная, 6 А
+7 (800) 551 09 52
mail.stanovlenie.org

www.stanovlenie.org

Основная программа профессионального обучения
Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должности служащих
«Оператор токарных станков с числовым программным управлением» 3-й разряд
в Центре «Становление»

Целью программы профессиональной подготовки является приобретение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности «обработка заготовок деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением» и приобретения новой профессии «Оператор станков с программным управлением». По окончании обучения выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца с присвоением 3 квалификационного разряда.

Продолжительность: 144 ак. часа (18 дней)

Обучение проходят: лица, имеющие среднее общее образование, среднее и высшее профессиональное образование



Программирование




Практические занятия на промышленном станке с ЧПУ



1й-2й день

Модуль 1. Теоретическое обучение. Охрана труда. Допуски и технические измерения. Чтение схем и чертежей. Электротехника с основами промышленной электроники. Основы материаловедения. Основы технологии металлообработки.	16 ч.
---	-------



3й -4й день

Модуль 2. Профессиональный модуль Основные механизмы и узлы токарных станков с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и принципы их работы. Программное управление токарными станками с ЧПУ. Промежуточная аттестация.	 16 ч.
--	---



5й-6й день

Модуль 3. Практическое обучение. Учебная практика Выполнение цикла работ по обучению изготовлению детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой.	  16 ч.
--	---

7й-16й день

Модуль 3. Практическое обучение. Производственная практика Выполнение цикла работ по изготовлению детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой.	  80ч.
--	--

17й-18й день

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена Выполнение цикла работ по изготовлению простой детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой. в соответствии с чертежом, включая программирование, наладку станка, обработку детали, проверку детали на годность. Корректировка программы, наладка станка, изготовление детали. Уборка станка и рабочего места	  16 ч.
Итого	144 ч.