

Основная программа профессионального обучения  
Программа повышения квалификации по профессиям рабочих, должности служащих  
«Оператор станков с программным управлением» 4-й разряд

в Центре «Становление»

Программа профессионального обучения предназначена для повышения разряда операторов токарных станков с ЧПУ. По окончании обучения выдается Свидетельство установленного образца о полученной квалификации с присвоением нового разряда.

**Продолжительность:** 20 ак. часов (5 дней по 4 часа)

**Обучение проходят:** операторы токарных станков с ЧПУ, имеющие 3й разряд



Программирование





Практические занятия на  
промышленном станке с ЧПУ

1-й день

<p><b>Общепрофессиональный цикл</b> Охрана труда Допуски и технические измерения Чтение схем и чертежей Электротехника с основами промышленной электроники Материаловедение Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках</p>	<b>4 ч.</b>
--	-------------



2-й день

<p><b>Профессиональный цикл</b> Токарные станки с ЧПУ с приводным инструментом, их эксплуатация и наладка Программное управление токарными станками с ЧПУ с приводным инструментом</p>	  <b>4 ч.</b>
--	--


3-й день

<p><b>Производственная практика</b> Выполнение цикла работ по изготовлению сложных деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом</p>	  <b>4 ч.</b>
---	--

4-й день

<p><b>Производственная практика</b> Выполнение цикла работ по изготовлению сложных деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом</p>	  <b>4 ч.</b>
---	--

5-й день

<p><b>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена</b> Выполнение цикла работ по изготовлению сложной годной детали типа тел вращения на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом детали на станке</p>	 <b>4 ч.</b>
--	--

с ЧПУ в соответствии с чертежом, включая программирование, наладку станка, обработку детали, проверку детали на годность Корректировка программы, наладка станка, изготовление детали Уборка станка и рабочего места	
<b>Итого</b>	<b>20 ч.</b>