

Основная программа профессионального обучения
Программа повышения квалификации по профессиям рабочих, должности служащих
«Оператор станков с программным управлением» 5-й разряд
в Центре «Становление»

Программа профессионального обучения предназначена для повышения разряда операторов токарных станков с ЧПУ. По окончании обучения выдается Свидетельство установленного образца о полученной квалификации с присвоением нового разряда.

Продолжительность: 20 ак.часов (3 дня: 2 дня по 8 часов и 1 день 4 часа)

Обучение проходят: операторы токарных станков с ЧПУ, имеющие 4й разряд





Программирование





Практические занятия на
промышленном станке с ЧПУ


1-й день

<p>Общепрофессиональный цикл Охрана труда Допуски и технические измерения Чтение схем и чертежей Электротехника с основами промышленной электроники Материаловедение Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках</p>	<p>8 ч.</p>
<p>Профессиональный цикл Токарно-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ, их эксплуатация и наладка Программное управление токарно-фрезерными обрабатывающими центрами с ЧПУ</p>  	

2-й день

<p>Производственная практика Выполнение цикла работ по изготовлению особо сложных деталей типа тела вращения на токарно-фрезерных обрабатывающих центрах с ЧПУ</p>			<p>8 ч.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-------------

3-й день

<p>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена Выполнение цикла работ по изготовлению особо сложной детали типа тела вращения на токарно-фрезерном обрабатывающем центре с ЧПУ в соответствии с чертежом, включая программирование, наладку центра, обработку детали, проверку детали на годность Корректировка программы, наладка центра, изготовление детали Уборка центра и рабочего места</p>		<p>4 ч.</p>
<p style="text-align: right;">Итого</p>		<p>20 ч.</p>