

Основная программа профессионального обучения  
Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должности служащих  
«Оператор сверлильных, фрезерных, расточных станков с числовым программным управлением» 2-й разряд  
в Центре «Становление»

Целью программы профессиональной подготовки является приобретение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности «обработка заготовок деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением» и приобретения новой профессии «Оператор станков с программным управлением». По окончании обучения выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца с присвоением 2 квалификационного разряда.

**Продолжительность:** 144 ак. часа (18 дней)

**Обучение проходят:** лица, имеющие основное/среднее общее образование, среднее и высшее профессиональное образование



Программирование




Практические занятия на промышленном станке с ЧПУ

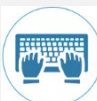
1й-2й день

<b>Модуль 1. Теоретическое обучение.</b> Охрана труда. Допуски и технические измерения. Чтение схем и чертежей. Электротехника с основами промышленной электроники. Основы материаловедения. Основы технологии металлообработки.	<b>16 ч.</b>
---	--------------

3й -4й день

<b>Модуль 2. Профессиональный модуль</b> Основные механизмы и узлы сверлильных, фрезерных, расточных (СФР) универсальных станков с ЧПУ. Программное управление СФР- станками с ЧПУ. Промежуточная аттестация	 <b>16 ч.</b>
---	---



5й-6й день

<b>Модуль 3. Практическое обучение. Учебная практика</b> Выполнение цикла работ по обучению изготовлению простой детали не типа тела вращения на универсальном СФР-станке с ЧПУ	  <b>16 ч.</b>
--	---

7й-16й день

<b>Модуль 3. Практическое обучение. Производственная практика</b> Выполнение цикла работ по изготовлению простой детали не типа тела вращения на универсальном СФР-станке с ЧПУ	  <b>80ч.</b>
--	--

17й-18й день

<b>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена</b> Выполнение цикла работ по изготовлению простой детали не типа тела вращения на универсальном СФР-станке с ЧПУ в соответствии с чертежом, включая программирование, наладку станка, обработку детали, проверку детали на годность. Корректировка программы, наладка станка, изготовление детали. Уборка станка и рабочего места	  <b>16 ч.</b>
<b>Итого</b>	<b>144 ч.</b>