

ЦЕНТР
ПОВЫШЕНИЯ
КВАЛИФИКАЦИИ
СТАНОВЛЕНИЕ

614000, г. Пермь, Парковая, 17
197345, г. Санкт-Петербург, Полиграфмашевский проезд, 3 А
129223, г. Москва, пр-т Мира 119, стр. 63
355035, г. Ставрополь, 3 Промышленная, 6 А
+7 (800) 551 09 52
mail.stanovlenie.org

www.stanovlenie.org

Основная программа профессионального обучения
Программа повышения квалификации по профессиям рабочих, должности служащих
«Оператор станков с программным управлением» 5-й разряд
в Центре «Становление»

Программа профессионального обучения предназначена для повышения разряда операторов токарных станков с ЧПУ. По окончании обучения выдается Свидетельство установленного образца о полученной квалификации с присвоением нового разряда.

Продолжительность: 20 ак.часов (5 дней по 4 часа)

Обучение проходят: операторы токарных станков с ЧПУ, имеющие 4й разряд



Программирование





Практические занятия на промышленном станке с ЧПУ



1-й день

Общепрофессиональный цикл Охрана труда Допуски и технические измерения Чтение схем и чертежей Электротехника с основами промышленной электроники Материаловедение Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	4 ч.
---	-------------



2-й день

Профессиональный цикл Токарно-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ, их эксплуатация и наладка		4 ч.
Программное управление токарно-фрезерными обрабатывающими центрами с ЧПУ		


3-й день

Производственная практика Выполнение цикла работ по изготовлению особо сложных деталей типа тела вращения на токарно-фрезерных обрабатывающих центрах с ЧПУ			4 ч.
---	---	---	-------------

4-й день

Производственная практика Выполнение цикла работ по изготовлению особо сложных деталей типа тела вращения на токарно-фрезерных обрабатывающих центрах с ЧПУ			4 ч.
---	---	---	-------------

5-й день

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена Выполнение цикла работ по изготовлению особо сложной детали типа тела вращения на токарно-фрезерном обрабатывающем центре с ЧПУ в соответствии с чертежом, включая программирование, наладку центра, обработку детали, проверку детали на годность Корректировка программы, наладка центра, изготовление детали Уборка центра и рабочего места		4 ч.
	Итого	20 ч.