

Основная программа профессионального обучения
Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должности служащих
«Оператор токарных станков с числовым программным управлением» 2-й разряд
в Центре «Становление»

Целью программы профессиональной подготовки является приобретение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности «обработка заготовок деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением» и приобретения новой профессии «Оператор станков с программным управлением». По окончании обучения выдается Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца с присвоением 2 квалификационного разряда.

Продолжительность: 144 ак. часа (18 дней)

Обучение проходят: лица, имеющие основное/среднее общее образование, среднее и высшее профессиональное образование



Программирование




Практические занятия на промышленном станке с ЧПУ



1й-2й день

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Модуль 1. Теоретическое обучение. Охрана труда. Допуски и технические измерения. Чтение схем и чертежей. Электротехника с основами промышленной электроники. Основы материаловедения. Основы технологии металлообработки. | 16 ч. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|



3й -4й день

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Модуль 2. Профессиональный модуль Основные механизмы и узлы токарных универсальных станков с ЧПУ. Программное управление токарными станками с ЧПУ. Промежуточная аттестация |  16 ч. |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|



5й-6й день

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Модуль 3. Практическое обучение. Учебная практика Выполнение цикла работ по обучению изготовлению простой детали типа тела вращения на токарном универсальном станке с ЧПУ |   16 ч. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

7й-16й день

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Модуль 3. Практическое обучение. Производственная практика Выполнение цикла работ по изготовлению простой детали типа тела вращения на токарном универсальном станке с ЧПУ |   80ч. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

17й-18й день

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена Выполнение цикла работ по изготовлению простой детали типа тела вращения на токарном универсальном станке с ЧПУ в соответствии с чертежом, включая программирование, наладку станка, обработку детали, проверку детали на годность. Корректировка программы, наладка станка, изготовление детали. Уборка станка и рабочего места |   16 ч. |
| Итого | 144 ч. |